

CONTENIDO TEMÁTICO SOLDADURA GTAW_ACERO

Objetivo del curso: Que el participante conozca el proceso de soldadura GTAW para aceros al carbono, configuración de la maquinaria, electrodos, varillas de aporte, así como la práctica para generar cordones saludables de soldadura.

UNIDAD	TEMA	SUBTEMA
1	Introducción a la Soldadura	1.1 Generalidades sobre soldadura
		1.2 Tipos de Uniones
		1.3 Metalurgia de la soldadura
		1.4 Procesos de Soldadura
		1.5 Soldabilidad de metales
		1.6 Componentes de una soldadura GTAW
		1.7 Procedimientos para aluminio
2	Seguridad Antes y Después	2.1 Equipo de Protección Personal
		2.2 Preparación
		2.3 Errores comunes
		2.4 Factores de Riesgo
3	Maquinaria	3.1 Componentes
		3.2 Accesorios
		3.3 Mantenimiento
		3.4 Setup
4	Proceso GTAW	4.1 Características de una soldadura GTAW
		4.2 Tipos de Electrodo
		4.3 Utilización de Gases
		4.4 Relación Distancia-Amperaje
5	Simbología en soldadura	5.1 Los símbolos de soldadura.
		5.2 Partes de un símbolo de soldadura.
		5.3 Símbolos básicos de soldadura.
		5.4 Símbolos suplementarios.

		5.5 Símbolos de acabado.
		5.6 Dimensiones de las soldaduras y su inscripción
		5.7 Indicaciones complementarias
6	Discontinuidades en Soldadura	6.1 Porosidad (Porosity)
		6.2 Socavado (Undercut)
		6.3 Falta de Fusión (Incomplete Fusion)
		6.4 Penetración Incompleta (Incomplete Joint Penetration)
		6.5 Sobreespesor de soldadura (Excessive Reinforcement)
		6.6 Concavidad (Underfill)
		6.7 Superficie Cóncava en Raíz (Suck Back)
		6.8 No uniformidad (Non-Uniformity)
		6.9 Mal Dimensión de la Pierna de Soldadura (Improper Leg Size)
		6.10 Solape (Overlap)
		6.11 Golpes de Arco (Arc Strikes)
		6.12 Inclusión de escoria (Slag Inclusions)
	Evaluación Final Teórico	
	Prácticas de cordón de soldadura	

Duración: 12 horas

Teoría: 37 %

Entrenamiento: 63%